

ІА

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ
РЕДУКТОР ТИСКУ З САМОПРОМІВНИМ ФІЛЬТРОМ
1. Призначення та сфера застосування

Редуктор тиску з самопромівним фільтром призначений для підтримки постійного настроєного тиску у динамічному і статичному режимі незалежно від стрібків тиску на вході в редуктор. Редуктор застосовується в мере жах холодного, гарячого, побутового та промислового водопостачання, а також ін. рідин і газів, не агресивних до матеріалу редуктора. Варіативне виконання редуктора з манометром дозволяє візуально зчитувати показання тиску середовища, що транспортується після приладу. Вбудований фільтр використовується для очищення потоку води від нерозчинних механічних домішок при температурі середовища, що транспортується до 40°C і тиску до 10 бар.

- дренажний клапан зі шланговим штуцером дозволяє здійснювати як пряму, так і зворотну промивку фільтра;
- манометр, що йде в комплекті, дозволяє дізнатися тиск в системі в статичному режимі, а також тиск на фільтр в динамічному режимі.

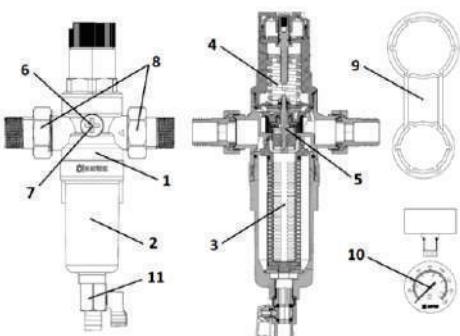
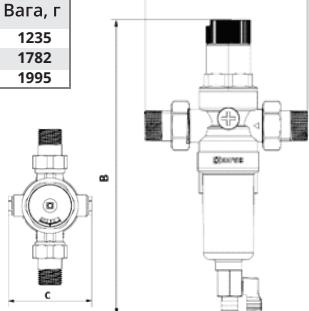
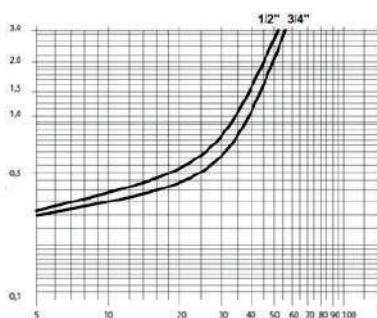
2. Технічні характеристики

| № | Характеристика | Значення |
|----|--|------------------|
| 1 | Номінальний діаметр 33, дюйм | 1/2" 3/4" 1" |
| 2 | Вхідний максимальний тиск, бар | 16 |
| 3 | Вихідний тиск, бар | від 1 до 5,5 |
| 4 | Діапазон вимірювання манометра, бар | 1-10 |
| 5 | Максимальна температура рідини, °C | від 5 до 70 |
| 6 | Умовна пропускна здатність, м³/год | 1,8 2,9 4,7 |
| 7 | Застосування | вода |
| 8 | Розмір сітки фільтруючого елемента, мкм | 100 |
| 9 | Підключення манометра ВР, дюйм | 1/2" |
| 10 | Розмір різьблення для зливного клапана, ВР, дюйм | 3/8" |
| 11 | Діаметр штуцера шланга, мм | 14 |
| 12 | Середній повний термін служби, років | 15 |

| Розмір | Код | G1 | A, мм | B, мм | C | Вага, г |
|--------|----------|------|-------|-------|----|---------|
| 1/2" | RCFR01-H | 1/2" | 139 | 256 | 73 | 1235 |
| 3/4" | RCFR02-H | 3/4" | 144 | 256 | 76 | 1782 |
| 1" | RCFR03-H | 1" | 154 | 256 | 76 | 1995 |

3. Конструкція та матеріали

| № | Найменування | Кількість |
|----|--|-----------|
| 1 | Корпус (латунь CW617N) | 1 |
| 2 | Колба (латунь CW617N) | 1 |
| 3 | Фільтраційний елемент (нержавіюча сталь) | 1 |
| 4 | Збірка пружини (нержавіюча сталь) | 1 |
| 5 | Вкладиш клапана в зборі | 1 |
| 6 | Установка манометра | 1 |
| 7 | Пробка манометра (пластик) | 1 |
| 8 | Згони (латунь CW617N)) | 2 |
| 9 | Ключ для колби (пластик) | 1 |
| 10 | Манометр | 1 |
| 11 | Зливний клапан з штуцером (латунь CW617N)) | 1 |


4. Витратні характеристики в залежності від налаштовуваного тиску редуктора

5. Інструкція з монтажу та експлуатації

1. Редуктор тиску з самопромівним фільтром повинен бути встановлений на горизонтальній ділянці трубопроводу у вертикальному положенні (зливним клапаном вниз), а напрямок потоку повинен відповідати напрямку стрілки на корпусі фільтра.
2. Редуктор тиску з фільтром не повинен відчувати навантаження від трубопроводу (вигин, стиснення, розтягнення, кручення, перекоси, вібрація, перекіс труб, першівомірне затягування кріплень). При необхідності повинні бути передбачені опори або компенсаційні шви для зниження навантаження на фільтр з боку трубопроводу. Перекіс підключених трубопроводів не повинен перевищувати 3 мм при довжині до 1 м плюс 1 мм на кожен наступний метр.

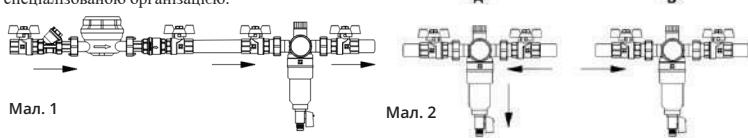
3. До і після приладу необхідно встановлювати запірну арматуру, щоб була можливість зняти фільтруючі елементи (див. мал. 1).

4. З'єднання муфт повинні бути виготовлені з використанням ФУМ в якості ущільнювальних матеріалів.

5. Редуктор тиску з фільтром повинен працювати при тиску і температурі, викладених в таблиці специфікації.

6. З'єднання муфт не повинні перевищувати наступні допустимі крутні моменти: для регуляторів DN1/2" - 35Nm; DN3/4" - 45 Nm, DN1" - 55 Nm.

ВАЖЛИВО! Редуктор тиску повинен бути встановлений і відрегульований фахівцем або спеціалізованою організацією.


5.1 Налаштування редуктора

1. Всі редуктори тиску з самопромівним фільтром мають заводське налаштування на вихідний тиск 3,0 бар.

2. Редуктор можна регулювати, не розбираючи його.

3. Перед налаштуванням встановлення в системі редуктора рекомендується відкрити якомога більше водопровідної арматури для видалення повітря з трубопроводу.

4. Регулювання проводиться поворотом ручки. Обертання за годинниковою стрілкою збільшує тиск установки. Обертання проти годинникової стрілки знижує тиск. Встановлене значення тиску відображається на бічному циферблакі. Калібрування надається лише як інформація, для перевірки використовуйте манометр.

5. Редуктор регулюється зі швидкістю потоку, близькою до нуля, але не нульовою. Це означає, що всі водопровідні крани в системі повинні бути закриті, а один з пристройів повинен мати максимально низьку швидкість потоку струменя (витрати, при яких струмінь, що виходить з носика, не віддається на окремі крапли).

5.2 Промивка фільтра

1. Ступінь забруднення фільтра визначається порівняльними показаннями манометра. При відсутності водозабору манометр показує наявний тиск в системі. Якщо відкрити один водопровідний кран з чистим фільтром, показання манометра зменшаться на Dr. Коли при відкритому крані показання манометра зменшуються на Dr/2, це говорить про те, що фільтр забруднений і його потрібно промити.

2. Фільтр можна мити трема різними способами:

"A" - Перекрити випускний клапан. Відкрийте зливний кран і зливіть осад в каналізацію разом з певною кількістю мережової води. При цьому частинки, що залишилися на сітці, в основному не видаляються з фільтру. Видалиться тільки шлам, що осідає на дні колби (мал. 2).

"B" - Перевірте, щоб всі дозатори води були закриті. Перекріть випускний і випускний клапан фільтра. Відкрийте зливний клапан фільтра, при цьому тиск в колбі впаде, а вода з колбі буде повністю видалена. Відкрийте випускний клапан фільтра. При цьому залишковий тиск в трубопроводах після фільтра буде в який мір збільшити частинки, що прилипли до сітки (мал. 2).

- Якщо зазначені вище способи не допомогли треба закрити випускного і випускного клапанів колба викрутитися з корпусу за допомогою ключа. Фільтруючі елементи знімаються і промиваються щіткою або замінюються на нові. Не допускається підключення зливного клапана до каналізаційної мережі без розриву струменя, так як засмічення або переповнення каналізаційної системи може привести до потраплення нечистот у водопровід.

6. Гарантійні зобов'язання

1. Виробник гарантує відповідність виробів вимогам безпеки, за умови дотримання споживачем правил використання, транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації.

2. Гарантія поширюється на всі дефекти, що виникли з вини заводу виробника.

3. Гарантія не поширюється на дефекти, що виникли у випадках:

- порушення паспортних режимів транспортування, зберігання, монтажу, експлуатації та обслуговування виробу;
- неправильного транспортування і вантажно-розвантажувальних робіт;
- наявності слідів вільчу речовин, агресивних до матеріалів виробу;
- наявність пошкоджень, викликаних пожежею, стихією, форс-мажорними обставинами;
- наявність пошкоджень, викликаних неправильними діями споживача;
- наявність слідів стороннього втручання в конструкцію виробу.

4. Виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу зміни, які не впливають на заявлені технічні характеристики.

7. Умови гарантійного обслуговування

1. Претензій до якості товару можуть бути пред'ягнені протягом гарантійного терміну.

2. Несправні вироби протягом гарантійного терміну ремонтуються або обмінюються на нові безкоштовно. Рішення про заміну або ремонт виробу приймає сервісний центр. Замінений виріб або його частина, отримані в результаті ремонту, переходить у власність сервісного центру.

3. Витрати, пов'язані з демонтажем, монтажем та транспортуванням несправного виробу в період гарантійного терміну Покупець не відшкодовується.

4. У випадках необґрунтованості претензій, витрати на діагностику та експертизу оплачуються Покупцем.

5. Вироби приймають на гарантійний ремонт (а також при поверненні) повністю укомплектованими.

ГАРАНТИЙНИЙ ТАЛОН № _____

Найменування товару _____

Марка, артикул, типорозмір _____

Кількість _____

Назва та адреса торгуючої організації _____ Дата продажу _____

Підпис продавця _____

Штам або печатка
торгуючої організації

З умовами ЗГОДЕН:

ПОКУПЕЦЬ _____ (підпис)

Гарантійний термін – два роки (двадцять чотири місяці) з дати продажу кінцевому споживачу.

Термін гарантії манометра – один рік.

При пред'ягненні претензій до якості товару покупець надає наступні документи:

1. Заяву у довільній формі, в якій зазначаються:

- назва організації, ПІБ покупця, фактична адреса та контактний телефон;

- назва та адреса організації, яка монтувала виріб;

- основні параметри системи, в котрій використовувався кран; - короткий опис дефекту;

2. Документ, який доводить покупку виробу;

3. Акт гідрравлічного пропробування системи, в якій монтувався виріб;

4. Заповнений гарантійний талон який оформляється на сайті виробника [«raftec.eu»](http://raftec.eu).

Відмітка повернення або обміну товару: _____

Дата _____ р. Підпис: _____

CZ

TECHNICKÝ PASPORT PRODUKTU
Redukční ventil se samo propłachowacím filtrem
1. Účel a rozsah

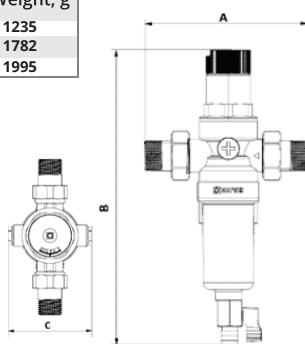
Reduktor tlaku se samočistícím filtrem je navržen tak, aby udržoval konstantní nastavený tlak v dynamickém i statickém režimu bez ohledu na tlakové rázy na vstupu do reduktoru. Reduktor se používá ve vodovodních sítích studené, teplé, domácí a průmyslové vody, ale i jiných kapalin a plynů, které nejsou agresivní k materiálu reduktoru. Variabilní provedení převodovky s manometrem umožňuje zařízení vizuálně odečítat tlak dopravovaného média. Vestavěný filtr slouží k čištění proudu vody od nerozpustných mechanických nečistot při teplotě dopravovaného média do 40°C a tlaku do 10 bar.

- vypouštěcí ventil s hadicovou armaturou umožňuje přímé i zpětné mytí filtru;
- Připojený manometr umožňuje zjistit tlak v systému ve statickém režimu, stejně jako tlak na filtru v dynamickém režimu.

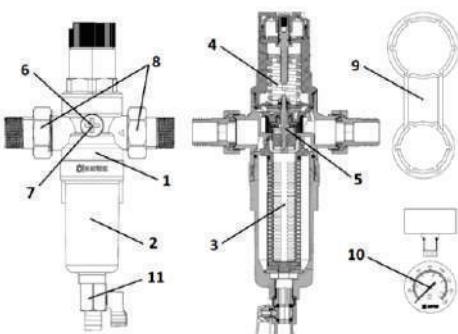
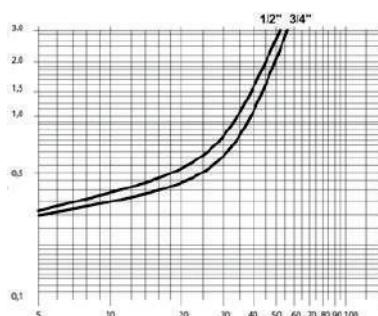
2. Specifikace

| Nº | Characteristic | Significance |
|----|---|------------------|
| 1 | Jmenovitý průměr, palce | 1/2" 3/4" 1" |
| 2 | Maximální vstupní tlak, bar | 16 |
| 3 | Výstupní tlak, bar | od 1 do 5,5 |
| 4 | Rozsah měření manometru, bar | 1-10 |
| 5 | Maximální teplota kapaliny, °C | od 5 do 70 |
| 6 | Podmíněná šířka pásma, m3/h | 1,8 2,9 4,7 |
| 7 | Prostředí aplikace | voda |
| 8 | Velikost ok filtračního prvku, mikrony | 100 |
| 9 | Připojení manometru, palce | 1/2" |
| 10 | Velikost závitu vypouštěcího ventila, palce | 3/8" |
| 11 | Průměr hadicové armatury, mm | 14 |
| 12 | Průměrná plná životnost, let | 15 |

| Size | Code | G1 | A, MM | B, MM | C | Weight, g |
|------|----------|------|----------|----------|----|-----------|
| 1/2" | RCFR01-H | 1/2" | 139 | 256 | 73 | 1235 |
| 3/4" | RCFR02-H | 3/4" | 144 | 256 | 76 | 1782 |
| 1" | RCFR03-H | 1" | 154 | 256 | 76 | 1995 |

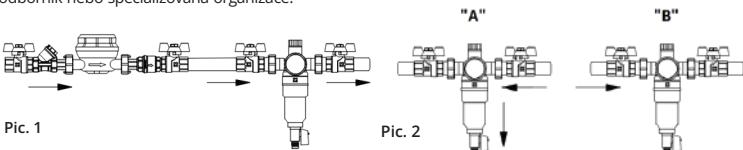

3. Konstrukce a materiály

| Nº | Název prvků | Množství |
|----|---|----------|
| 1 | Korpus (mosaz CW617N) | 1 |
| 2 | Baňka (mosaz CW617N) | 1 |
| 3 | Filtracní prvek (nerezová ocel) | 1 |
| 4 | Skládací pružina (nerezová ocel) | 1 |
| 5 | Sestava ventilové vložky | 1 |
| 6 | Místo montáže tlakoměru | 1 |
| 7 | Zátká manometru (plast) | 1 |
| 8 | Armatura (mosaz CW617N) | 2 |
| 9 | Klíč od baňky (plast) | 1 |
| 10 | Tlakoměr | 1 |
| 11 | Vypouštěcí ventil s armaturou (mosaz CW617N) | 1 |


4. Průtokové charakteristiky v závislosti na nastavovacím tlaku reduktoru

5. Návod k instalaci a obsluze

1. Redukční ventil se samomýcím filtrem musí být instalován na vodorovném úseku potrubí v svislé poloze (s vypouštěcím ventilem dolů) a směr proudění musí odpovídat směru šípky na télese filtru.
2. Reduktor s filtrem by neměl být zatěžován potrubím (ohyb, stlačení, natažení, kroucení, deformace, vibrace, deformace potrubí, nerovnoměrné utázení upevněvacích prvků). V případě potřeby by měly být zajištěny podpěry nebo kompenzátory, aby se snížilo zatížení filtru ze strany potrubí. Zkoseni připojeného potrubí by nemělo přesáhnout 3 mm na délku do 1 m plus 1 mm na každý další metr.
3. Před a za zařízení je nutné namontovat uzavírací armaturu tak, aby bylo možné vyjmout filtrační vložky (viz obr. 1).
4. Spojky musí být provedeny s použitím FUM jako těsnících materiálů.
5. Reduktor s filtrem musí pracovat při tlaku a teplotě uvedené v tabulce specifikací.

6. Připojovací spoje spojek by neměly překročit následující dovolené momenty: pro regulátory DN1/2" - 35 Nm; DN3/4" - 45 Nm. DŮLEŽITÉ! Reduktor tlaku musí instalovat a seřídit odborník nebo specializovaná organizace.


5.1 Nastavení redukčního ventila

1. Všechny redukční ventily se samočistícím filtrem jsou z výroby nastaveny na výstupní tlak 3,0 bar.
2. Reduktor lze nastavit bez demontáže.

3. Před seřízením reduktoru instalovaného v systému se doporučuje otevřít co nejvíce vodovodní armaturu pro odstranění vzduchu z potrubí.
4. Nastavení se provádí otáčením rukojeti. Otáčení ve směru hodinových ručiček zvyšuje tlak v instalaci. Otáčení proti směru hodinových ručiček snižuje tlak. Nastavená hodnota tlaku se zobrazí na bočním číselníku. Kalibrace je pouze informativní, k ověření použijte manometr.
5. Reduktor je regulován s průtokem blízkým nule, ale ne nule. To znamená, že všechny vodovodní kohoutky v systému musí být uzavřeny a jedno ze zařízení musí mít co nejmíni proudový průtok (průtok, při kterém se proud vycházející z hubice nerozdělí na jednotlivé kapky).

5.2 Mytí filtru

1. Stupeň znečištění filtru je určen srovnávacími údaji manometru. Pokud není přívod vody, manometr ukazuje dostupný tlak v systému. Pokud otevřete jeden vodovodní kohoutek s čistým filtrem, hodnota manometru se sníží o Δp. Když se hodnoty manometru sníží o Δp/2 při otevřeném kohoutku, znamená to, že filtr je znečištěný a je třeba jej umýt.
2. Filtr lze umýt třemi různými způsoby:

- "A" - Zavřete výfukový ventil. Otevřete vypouštěcí kohout a vypustte sediment do odpadu spolu s určitým množstvím vody z kohoutu. Částice zbyvající na sítu přitom většinou nejsou v filtru odstraněny. Odstraní se pouze kal, který se usadí na dně baňky (obr. 1).
- "B" - Zkontrolujte, zda jsou všechny dávkovače vody uzavřeny. Uzavřete vstupní a výstupní ventily filtru. Otevřete vypouštěcí ventil filtru a tlak v baňce klese a voda se z baňky zcela odstraní. Otevřete výstupní ventil filtru. Zároveň zbytkový tlak v potrubí za filtrem do určité míry sraž částice nalepené na mřížce (obr. 1).

- Pokud výše uvedené metody nepomohly, je nutné uzavřít vstupní a výstupní ventily, žárovku se výrobou a výrobou z pouzdra klíčem. Filtrační prvky jsou vymýty a omýti kartáčem nebo nahrazeny novými. K tomu dochází, pokud je asi 80 % buněk hustě zaneseno nečistotami, nebo pokud zdrojová voda obsahuje velké množství organických solí železa, které mají rosolovitou konzistenci. Není povoleno připojit vypouštěcí ventil k kanalizační sítí bez přerušení trysky, protože ucpaní nebo přetěžení kanalizačního systému může vést ke vstupu odpadních vod do vodovodního potrubí.

6. Záruka

1. Výrobce zaručuje shodu výrobků s bezpečnostními požadavky za předpoklad, že spotřebitel dodržuje pravidla používání, přepravy, skladování, instalace a provozu.
2. Záruka se vztahuje na všechny vady způsobené vinou výrobce.
3. Záruka se nevztahuje na vady vzniklé v následujících případech:
 - porušení pasových režimů přepravy, skladování, instalace, provozu a údržby produktu;
 - nesprávná přeprava a nakládka a vykládka;
 - přítomnost stop expozice látkám agresivním vůči materiálům výrobku;
 - škody způsobené požárem, živelními pochrami, výšší mocí;
 - přítomnost škody způsobené nesprávným jednáním spotřebitele;
 - přítomnost stop vnějšího rušení v designu produktu.
4. Výrobce si vyhrazuje právo provádět změny v konstrukci výrobku, které nemají vliv na deklarované technické vlastnosti.

1. Reklamací kvality zboží lze uplatnit v záruční době.
2. Vadné výrobky jsou během záruční doby bezplatně opraveny nebo vyměněny za nové. Rozhodnutí o výměně nebo opravě produktu provádí servisní středisko. Vyměněný výrobek nebo jeho část, získaný v důsledku opravy, se stává majetkem servisního střediska.
3. Náklady spojené s demontáží, instalací a přepravou vadného výrobku během záruční doby se kupujícímu nehradí.
4. V případě neopodstatněnosti reklamace hradí náklady na diagnostiku a vyšetření kupující.
5. Výrobky jsou přijímány k záruční opravě (stejně jako při vrácení) plně vybavené.

ZÁRUČNÍ LIST

Jméno výrobku _____
 Značka, článek, velikost _____
 Množství _____
 Název a adresa obchodní organizace _____
 Datum prodeje _____ Podpis prodávajícího _____

Předeďte nebo utěsněte
 Obchodní organizace
 podmínkami:

SOUHLASÍM s obchodními
 KUPUJÍCÍ _____
 (podpis)

2. Doklad prokazující záruční dobu je dva roky (dvacet čtyři měsíčů) od data prodeje konečnému uživateli.

Při reklamaci jakosti zboží kupující předkládá následující doklady: 1. Přihláška v jakékoli formě, která uvádí:

- název organizace, celé jméno kupujícího, skutečná adresa a kontaktní telefonní číslo;
- název a adresa organizace, která provedla instalaci;
- hlavní parametry systému, ve kterém byl produkt použit;
- stručný popis závady/kup produktu; 3. Protokol o hydraulické zkoušce systému, ve kterém byl výrobek namontován;
- 4. Vyplňený záruční list, který je vystaven na webových stránkách výrobce «raftec.eu».

Návratová nebo výmenná značka: _____
 Rande _____ r. Podpis: _____

EN

TECHNICAL PASSPORT OF THE PRODUCT
 PRESSURE REDUCER WITH SELF-CLEANING FILTER

1. Purpose and scope

The pressure reducer with a self-flushing filter is designed to maintain a constant set pressure in dynamic and static mode, regardless of pressure surges at the inlet to the reducer. The gearbox is used in cold, hot, domestic and industrial water supply networks, as well as other liquids and gases that are not aggressive to the gearbox material. The variable design of the gearbox with a pressure gauge allows you to visually read the pressure of the conveyed medium after the device. The built-in filter is used to clean the water flow from insoluble mechanical impurities at a temperature of up to 40°C and a pressure of up to 10 bar.

- A drain valve with a hose fitting allows both direct and reverse flushing of the filter;
- The supplied pressure gauge allows you to find out the pressure in the system in static mode, as well as the pressure on the filter in dynamic mode.

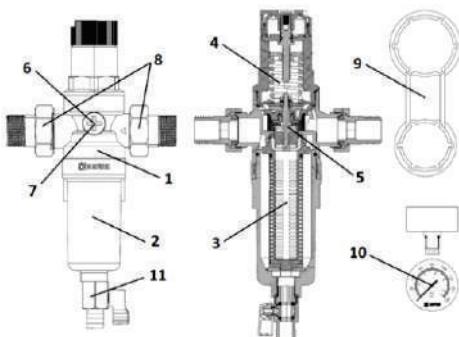
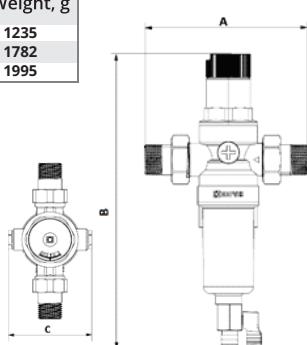
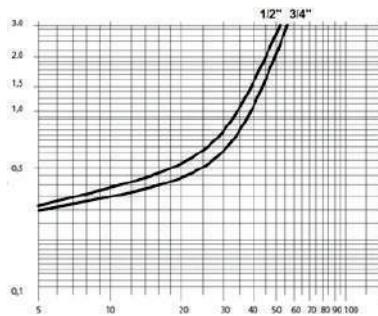
2. Specifications

| Nº | Characteristic | Significance |
|----|--------------------------------------|------------------|
| 1 | Nominal diameter MM, inches | 1/2" 3/4" 1" |
| 2 | Inlet maximum pressure, bar | 16 |
| 3 | Outlet pressure, bar | from 1 to 5,5 |
| 4 | Measuring range: pressure gauge, bar | 1-10 |
| 5 | Maximum liquid temperature, °C | from 5 to 70 |
| 6 | Nominal throughput, m³/h | 1,8 2,9 4,7 |
| 7 | Applications | water |
| 8 | Filter element mesh size, microns | 100 |
| 9 | Pressure gauge connection F, inch | 1/2" |
| 10 | Thread size for drain valve F, inch | 3/8" |
| 11 | Hose fitting diameter, mm | 14 |
| 12 | Average full service life, years | 15 |

| Size | Code | G1 | A, MM | B, MM | C | Weight, g |
|------|----------|------|----------|----------|----|-----------|
| 1/2" | RCFR01-H | 1/2" | 139 | 256 | 73 | 1235 |
| 3/4" | RCFR02-H | 3/4" | 144 | 256 | 76 | 1782 |
| 1" | RCFR03-H | 1" | 154 | 256 | 76 | 1995 |

3. Construction & Materials

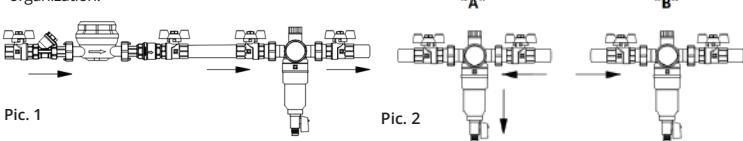
| Nº | Name | Quantity |
|----|--|----------|
| 1 | Body (Brass CW617N) | 1 |
| 2 | Flask (Brass CW617N) | 1 |
| 3 | Filter element (Stainless Steel) | 1 |
| 4 | Spring assembly (Stainless Steel) | 1 |
| 5 | Valve liner assembly | 1 |
| 6 | Pressure gauge installation | 1 |
| 7 | Pressure gauge plug (plastic) | 1 |
| 8 | Fitting (Brass CW617N) | 2 |
| 9 | Flask wrench (plastic) | 1 |
| 10 | Manometer | 1 |
| 11 | Drain valve with fitting (brass CW617N) | 1 |


4. Flow characteristics depending on the setting pressure of the pressure reducer

5. Installation and operating instructions

1. The pressure reducing valve with self-cleaning filter must be installed on the horizontal section of the pipeline in a vertical position (with the discharge valve down), and the flow direction must correspond to the direction of the arrow on the filter body.
2. The reducer with the filter should not be subjected to pipe loads (bending, compression, stretching, twisting, deformation, vibration, pipe deformation, uneven tightening of fasteners). If necessary, supports or compensators should be provided to reduce the load on the filter from the pipe side. The taper of the connected pipe should not exceed 3 mm for a length of up to 1 m plus 1 mm for each additional meter.
3. Before and after the device, it is necessary to mount shut-off fittings so that the filter inserts can be removed (see Fig. 1).
4. Joints must be made using FUM as sealing materials.
5. The filter reducer must operate at the pressure and temperature specified in the specification table.

6. The coupling connections should not exceed the following permitted torques: for regulators DN1/2" - 35 Nm; DN3/4" - 45 Nm, DN1" - 55 Nm.

IMPORTANT! The pressure reducer must be installed and adjusted by an expert or specialized organization.


5.1 Adjustment of the reducing valve

1. All pressure reducing valves with self-cleaning filters are factory-set to an output pressure of 3.0 bar.

2. The reducer can be adjusted without disassembly.

3. Before adjusting the reducer installed in the system, it is recommended to open as many water fittings as possible to remove air from the pipes.

4. Adjustment is done by turning the handle. Clockwise rotation increases the pressure in the installation. Counter-clockwise rotation reduces pressure. The set pressure value is displayed on the side dial. Calibration is informative only, use a pressure gauge to verify.

5. The reducer is regulated with a flow rate close to zero, but not zero. This means that all water taps in the system must be closed and one of the devices must have the lowest possible flow rate (the flow rate at which the stream coming out of the nozzle does not separate into individual drops).

5.2 Washing the filter

1. The degree of filter contamination is determined by the comparative data of the manometer. If there is no water supply, the manometer shows the available pressure in the system. If you open one tap with a clean filter, the manometer reading will decrease by Δp . When the manometer readings decrease by $\Delta p/2$ with the tap open, it means that the filter is dirty and needs to be washed.

2. The filter can be washed in three different ways:

"A" - Close the exhaust valve. Open the drain tap and drain the sediment down the drain along with some tap water. The particles remaining on the screen are usually not removed from the filter. Only the sludge that settles at the bottom of the flask is removed (Fig. 1)

"B" - Check that all water dispensers are closed. Close the filter inlet and outlet valves. Open the filter drain valve and the pressure in the flask will drop and the water will be completely removed from the flask. Open the filter outlet valve. At the same time, the residual pressure in the pipe behind the filter knocks down the particles stuck to the grid to a certain extent (Fig. 1).

- If the above methods did not help, it is necessary to close the inlet and outlet valves, the bulb is unscrewed from the housing with a key. Filter elements are removed and washed with a brush or replaced with new ones. This occurs if about 80% of the cells are densely clogged with impurities, or if the source water contains large amounts of organic iron salts that have a jelly-like consistency. It is not allowed to connect the drain valve to the sewage network without interrupting the nozzle, because the blockage or overflow of the sewage system can lead to the entry of sewage into the water pipe.

6. Warranty obligations

1. The manufacturer guarantees that the products comply with safety requirements, provided that the consumer complies with the rules of use, transportation, storage, installation and operation.

2. The warranty covers all defects that arise due to the fault of the manufacturer.

3. The warranty does not cover defects that arise in the following cases:

4. violation of the passport modes of transportation, storage, installation, operation and maintenance of the product;

5. improper transportation and loading and unloading operations;

6. the presence of traces of exposure to substances aggressive to the materials of the product;

7. the presence of damage caused by fire, the elements, force majeure;

8. the presence of damage caused by improper actions of the consumer;

9. the presence of traces of outside interference in the design of the product.

10. The manufacturer reserves the right to make changes to the design of the product that do not affect the declared technical characteristics.

7. Warranty service conditions

1. Claims regarding the quality of the goods may be made during the warranty period.

2. Defective products are repaired or exchanged for new ones free of charge during the warranty period.

The decision to replace or repair the product is made by the service center. The replaced product or its part received as a result of repair becomes the property of the service center.

3. Expenses associated with dismantling, installation and transportation of the defective product during the warranty period are not reimbursed to the Buyer.

4. In cases where the claim is unfounded, the costs of diagnostics and examination are paid by the Buyer.

5. Products are accepted for warranty repair (as well as upon return) fully equipped

WARRANTY CARD № _____

Product name _____

Brand, article, size _____

Quantity _____

Name and address of the trading organization _____

Date of sale _____

Signature of the seller _____

Stamp or seal

of the trading organization

I AGREE with the terms :

BUYER _____ (signature)

The warranty period is two years (twenty-four months) from the date of sale to the end consumer.

The warranty period for the pressure gauge is one year.

When making claims regarding the quality of the goods, the buyer provides the following documents:

1. An application in any form, which specifies:
2. the name of the organization, the full name of the buyer, the actual address and contact phone number;
3. the name and address of the organization that installed the product;
4. the main parameters of the system in which the crane was used;
5. a brief description of the defect;
6. A document proving the purchase of the product;
7. An act of hydraulic testing of the system in which the product was installed;
8. A completed warranty card, which is issued on the website of the manufacturer "raftec.eu".

Mark of return or exchange of goods: _____

Date _____ g. Signature: _____



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПРОДУКТА

Редуктор давления с самопромывным фильтром

1. Назначение и область применения

Редуктор давления с самопромывным фильтром предназначен для поддержания постоянного настроения давления в динамическом и статическом режиме независимо от скачков давления на входе в редуктор. Редуктор применяется в сетях холодного, горячего, бытового и промышленного водоснабжения, а также для жидкостей и газов, не агрессивных к материалу редуктора Варна-тивное выполнение редуктора с манометром позволяет визуально считывать показания давления транспортируемой среды после прибора. Встроенный фильтр используется для очистки потока воды от нерастворимых механических примесей при температуре среды транспортируется до 40°C и давления до 10 бар.

- дренажный клапан со шланговым штуцером позволяет осуществлять как прямую, так и обратную промывку фильтра;
- манометр, входящий в комплекте, позволяет узнать давление в системе в статическом режиме, а также давление на фильтр в динамическом режиме.

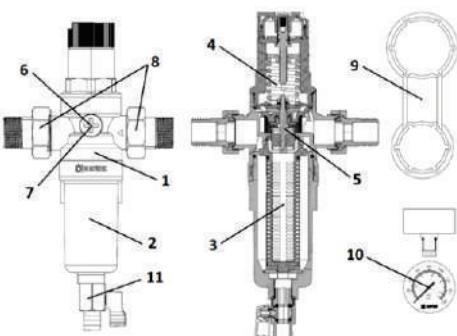
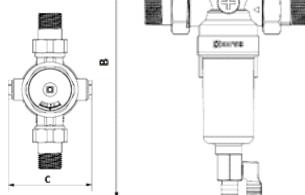
2. Технические характеристики

| № | Характеристика | Обозначение |
|----|--|------------------|
| 1 | Номинальный диаметр НН, дюйм | 1/2" 3/4" 1" |
| 2 | Входное максимальное давление, бар | 16 |
| 3 | Выходное давление, бар | от 1 до 5,5 |
| 4 | Диапазон измерений манометра, бар | 1-10 |
| 5 | Максимальная температура жидкости, °C | от 5 до 70 |
| 6 | Условная пропускная способность, м³/час | 1,8 2,9 4,7 |
| 7 | Применение | вода |
| 8 | Размер сетки фильтрующего элемента, мкм | 100 |
| 9 | Подключение манометра ВР, дюйм | 1/2" |
| 10 | Размер резьбы для сливного клапана, ВР, дюйм | 3/8" |
| 11 | Диаметр штуцера шланга, мм | 14 |
| 12 | Средний полный срок службы, лет | 15 |

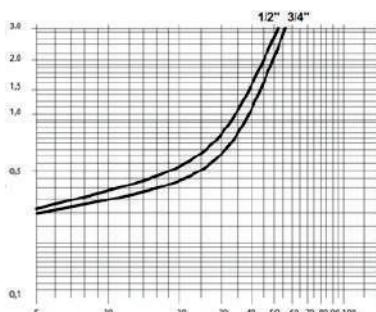
| Размер | Код | G1 | A, ММ | B, ММ | C | Вес, гр |
|--------|----------|------|----------|----------|----|---------|
| 1/2" | RCFR01-H | 1/2" | 139 | 256 | 73 | 1235 |
| 3/4" | RCFR02-H | 3/4" | 144 | 256 | 76 | 1782 |
| 1" | RCFR03-H | 1" | 154 | 256 | 76 | 1995 |

3. Конструкция и материалы

| № | Наименование | Кол-во |
|----|---|--------|
| 1 | Корпус (латунь CW617N) | 1 |
| 2 | Колба (латунь CW617N) | 1 |
| 3 | Фильтрационный элемент (нержавеющая сталь) | 1 |
| 4 | Сборка пружины (нержавеющая сталь) | 1 |
| 5 | Вкладыш клапана в сборе | 1 |
| 6 | Установка манометра | 1 |
| 7 | Пробка манометра (пластик) | 1 |
| 8 | Сгоны (латунь CW617N)) | 2 |
| 9 | Ключ для колбы (пластик) | 1 |
| 10 | Манометр | 1 |
| 11 | Сливной клапан со штуцером (латунь CW617N)) | 1 |



4. Расходные характеристики в зависимости от настраиваемого давления редуктора



5. Инструкция по монтажу и эксплуатации

1. Редуктор давления с самопромывным фильтром должен быть установлен на горизонтальном участке трубопровода в вертикальном положении (сливным клапаном вниз), а направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе фильтра.
2. Редуктор давления с фильтром не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, перекос труб, неравномерная затяжка креплений). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсационные швы/испытание нагрузки 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.

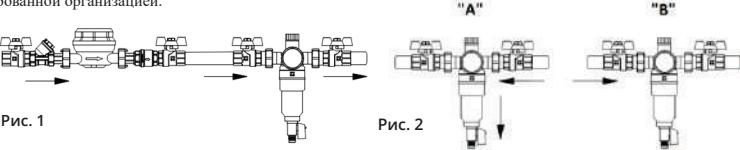
3. До и после прибора необходимо устанавливать запорную арматуру, чтобы была возможность снять фильтрующие элементы (см. рис. 1).

4. Соединения муфт должны быть изготовлены с использованием ФУМ в качестве уплотнительных материалов.

5. Редуктор давления с фильтром должен работать при давлении и температуре, изложенных в таблице спецификации.

6. Соединительные соединения муфт не должны превышать следующие допустимые крутящие моменты: регуляторов DN1/2" – 35Нм; DN3/4" – 45 Нм; DN1" – 55 Нм.

ВАЖНО! Редуктор давления должен быть установлен и отрегулирован специалистом или специализированной организацией.



5.1 Настройка редуктора

1. Все редукторы давления с самопромывным фильтром имеют заводские настройки на выходное давление 3,0 бар.

2. Редуктор можно регулировать, не разбирая его.

3. Перед настройкой установленного в системе редуктора рекомендуется открыть как можно больше водопроводной арматуры для удаления воздуха из трубопровода.

4. Регулировка производится поворотом ручки. Вращение по часовой стрелке увеличивает давление установки.

Вращение против часовой стрелки снижает давление. Установленное значение давления отображается на боковом циферблате. Калибровка предоставляется только как информация, для проверки используйте манометр.

5. Редуктор регулируется со скоростью потока, близкой к нулю, но не нулевой. Это означает, что все водопроводные краны в системе должны быть закрыты, а одно из устройств должно иметь максимально низкую скорость потока струи (расход, при котором исходящая из носика струя не отделяется на отдельные капли).

5.2 Промывка фильтра

1. Степень загрязнения фильтра определяется сравнительными показаниями манометра. При отсутствии водозабора манометр показывает имеющееся давление в системе. Если открыть один водопроводный кран с чистым фильтром, показания манометра уменьшаются на Δр. Когда при открытом кране показания манометра уменьшаются на Δр/2, это говорит о том, что фильтр загрязнен и его нужно промыть.

2. Фильтр можно мыть тремя различными способами:

"A" - Перекрыть выпускной клапан. Откройте сливной кран и слейте осадок в канализацию вместе с определенным количеством сетевой воды. При этом оставшиеся на сетке частицы в основном не удаляются из фильтра. Удаляется только шлам, оседающий на дне колбы (рис. 2)

"B" - Убедитесь, что все дозаторы воды закрыты. Перекрыть выпускной и выпускной клапаны фильтра. Откройте сливной кран фильтра, при этом давление в колбе упадет, а вода из колбы будет полностью удалена. Откройте выпускной клапан фильтра. При этом остаточное давление в трубопроводах после фильтра будет вважаться мере сбивать прилипшие к сетке частицы (рис. 2). Если указанные выше способы не помогли, нужно закрыть выпускной и выпускной клапаны колбы выкручиваясь из корпуса с помощью ключа. Фильтрующие элементы снимаются и промываются щеткой или заменяются новыми. Не допускается подключение сливного клапана к канализационной сети без разрыва струи, так как засор или переполнение канализационной системы может привести к попаданию нечистот в водопровод.

6. Гарантийные обязательства

1. Производитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.
3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушение паспортных режимов транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - неправильной транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
 - наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - наличие повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
10. Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

11. Условия гарантийного обслуживания

1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его часть, получаемые в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
3. Расходы, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
4. В случаях необоснованности претензии расходы на диагностику и экспертизу оплачиваются Покупателем.
5. Изделия принимают на гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара _____

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество _____

Название и адрес торгующей организации _____ Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать

торгующей организации

С условиями СОГЛАСЕН

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок – два года (двадцать четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю.

Срок гарантии манометра – один год.

При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
2. название организации, ФИО покупателя, фактический адрес и контактный телефон;
3. название и адрес организации, монтиrovавшей изделие; основные параметры системы, в которой использовался кран;
- краткое описание дефекта;
4. Документ, доказывающий покупку изделия;
5. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
6. Заполненный гарантийный талон, который оформляется на сайте производителя (raftec.eu).

Отметка возврата или обмена товара:

Дата _____ г. Подпись: _____